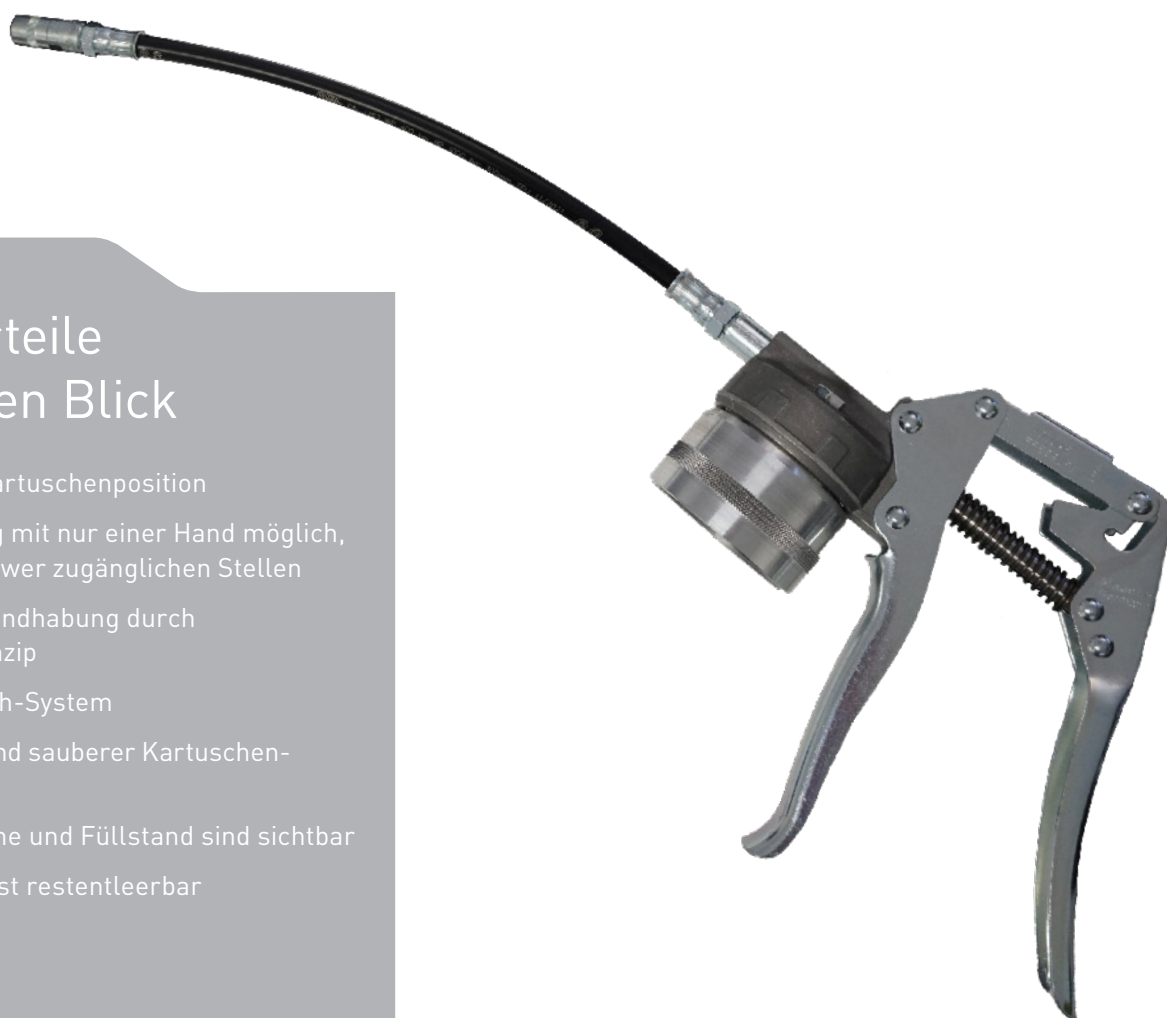


VPS-Einhandfettpresse

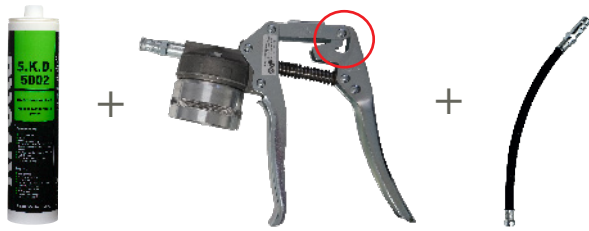
Zur sauberen Verarbeitung von Fetten

Die Vorteile auf einen Blick

- Vertikale Kartuschenposition
- Schmierung mit nur einer Hand möglich, z. B. bei schwer zugänglichen Stellen
- Einfache Handhabung durch Vakuumprinzip
- Powerswitch-System
- Schneller und sauberer Kartuschenwechsel
- Produktname und Füllstand sind sichtbar
- Kartusche ist restentleerbar



Das System



Handhabung

Verschlusskappe abschrauben - Kartusche entlüften. Im Gewindebereich kann abfüllbedingt etwas Luft verblieben sein. Durch leichten Druck auf die Mitte des Kartuschenkolbens, die Kartusche entlüften bis Fett austritt.

Das beim Entlüften austretende Fett in den Hochdruckzylinder tropfen lassen. Hierdurch wird die Funktion des Rückschlagventils vorbereitet.

Bei geöffneter Fettpresse sorgsam/handfest in den Pressenkopf einschrauben. Panzerschlauch* am Pressenkopf montieren. Danach die Presse betätigen, bis Fett aus dem Mundstück austritt. Die Presse ist nun einsatzbereit.

Die Kolbenkammer der Fettpresse wird über das vom Kolben erzeugte Vakuum befüllt, nicht wie herkömmlich über Federdruck. Daher darf der Handhebel nicht ruckartig geöffnet werden. Das Öffnen muss bei jedem Hub gleichmäßig, zügig und nach Möglichkeit ganz ausgeführt werden. Achtung Vakuumprinzip: Um die Kolbenkammer ausreichend mit Fett zu befüllen, ist nach der Betätigung eine Verweilzeit einzuhalten. Diese ist variabel und abhängig von der Konsistenz/Fließfähigkeit (NLGI-Klasse) sowie der Temperatur des Fettes. Abhängig von der Füllmenge, setzt der Widerstand beim Zusammendrücken der Handhebel früher oder später ein.

Wirtschaftlichkeit

Durch die Entwicklung einer speziellen Kolbenform ist eine vollständige Restentleerung der Kartusche gewährleistet.

*) Kleinst zulässiger Biegeradius: 100 mm

Spezialfunktion

Fettpresse mit Powerswitch-System.

Mit dieser Funktion können Sie jederzeit am Handgriff von einer Fettförderung mit hohem Volumen auf hohen Druck umstellen und erreichen somit ein optimale Ergebnis.

Einstellung auf:	Volumen	Druck
Arbeitsdruck	ca. 200 bar	ca. 250 bar
Förderleistung	ca. 1,1 ccm/Hub	ca. 0,7 ccm/Hub

Allgemeine Hinweise

- **Vor dem Abschmieren:** Auf Sauberkeit von Nippel und Greifkupplung achten
- **Während des Abschmierens:** Greifkupplung/Panzer Schlauch muss gerade auf Nippel sitzen. Wird die Greifkupplung schräg gehalten, ist die Abdichtung am Nippel nicht gewährleistet. Abschmieren/Fettaustrittsöffnung kontrollieren
- **Nach dem Abschmieren:** Mundstück/Greifkupplung nicht vom Nippel abziehen, sondern seitlich abbiegen. Defekte schwergängige Nippel müssen rechtzeitig ersetzt werden

Technische Daten

- **Kartuschenanschluss:** TR: 20 x 2,5

Wichtiger Sicherheitshinweis

Die Presse ist gemäß DIN 1283 für einen Betriebsdruck von 400 bar ausgelegt und mit einem erheblichen Sicherheitszuschlag berechnet. Konstruktionsbedingt brauchen Sie weniger Kraft als bei herkömmlichen Fettpressen.

Zubehör

Schiebekupplung mit 7-facher Kugelverriegelung, zum Anschluss an den Hochdruckschlauch. Sicherer Halt auf Kegelschmiernippel nach DIN 71412 und SAE, kein Abrutschen der Kupplung vom Schmiernippel.

Weiteres Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).

